

技術士技能檢定裝潢木工乙級術科測試應檢人參考資料目錄

(第二部分)

| | |
|----------------------------------|----|
| 壹、技術士技能檢定裝潢木工乙級術科測試試題使用說明..... | 1 |
| 貳、技術士技能檢定裝潢木工乙級術科測試應檢人須知..... | 2 |
| 參、技術士技能檢定裝潢木工乙級術科測試應檢人自備工具表..... | 4 |
| 肆、技術士技能檢定裝潢木工乙級術科測試材料表..... | 5 |
| 伍、技術士技能檢定裝潢木工乙級術科測試試題..... | 7 |
| 陸、技術士技能檢定裝潢木工乙級術科測試評審表及附表..... | 12 |
| 柒、技術士技能檢定裝潢木工乙級術科測試時間配當表..... | 15 |

壹、技術士技能檢定裝潢木工乙級術科測試試題使用說明

一、本套試題係依「試題公開」方式命題，共分二大部分：

第一部分為全套題庫，包含下列九項：

(一)試題使用說明 (二)辦理單位應注意事項 (三)監評人員應注意事項 (四)應檢人須知 (五)應檢人自備工具表 (六)材料表 (七)術科測試試題 (八)術科測試評審表及附表 (九)時間配當表。

第二部分為術科測試應檢人參考資料，包含下列七項：

(一)試題使用說明 (二)應檢人須知 (三)應檢人自備工具表 (四)材料表 (五)術科測試試題 (六)術科測試評審表及附表 (七)時間配當表。

二、主管機關應將全套試題及應檢人參考資料提供術科測試辦理單位使用。

三、術科測試辦理單位於檢定 14 天前（以郵戳為憑）寄送第二部分「術科測試應檢人參考資料」給各應檢人參考用。

四、術科測試辦理單位應於聘請監評人員通知監評工作時，將第一部分「全套題庫」寄給各監評人員參考。

五、本套試題共 2 題（試題編號：17100-110201-2），測試時間均為 6 小時。每場測試時，所有試題均應全部使用，測試當日由術科測試編號最小號之應檢人抽取應檢試題編號，其餘應檢人（含遲到及缺考）依術科測試編號順序對應試題編號順序進行測試。

六、術科測試成績（100-總扣分=總得分），總得分成績 60 分（含）以上為及格。

七、本試題之不及格成品，需由監評人員就致不及格之缺點部位拍照存檔，照片需可清楚辨識不及格原因及對應之應檢人資料；術科測試辦理單位需確認完成拍照存檔及照片具辨識度，將檔案備份連同評審表件等資料彌封後，依技術士技能檢定作業及試場規則第 21 條規定保存期限辦理，該場次所有成品可自行銷毀。



貳、技術士技能檢定裝潢木工乙級術科測試應檢人須知

一、一般注意事項：

【測試前】

- (一)應檢人應攜帶自備工具（請參照應檢人自備工具表）並準時至術科測試辦理單位指定報到處辦理報到手續。
- (二)報到時應攜帶准考證、術科測試通知單及身分證明文件。
- (三)除規定之應檢人自備工具表、術科測試辦理單位發給之試題及材料外，不得攜帶與檢定相同之材料或半成品或書寫有關文字、記號之應檢人參考資料等進場應檢，報到手續未辦妥者或攜帶不符規定之自備工具，不准進場檢定。
- (四)本套試題共 2 題（試題編號：17100-110201-2），測試時間均為 6 小時，提前交件者不予加分，亦不得延後交件。
- (五)每場測試時，本套所有試題均應全部使用，測試當日由術科測試編號最小號之應檢人抽取應檢試題編號，其餘應檢人（含遲到及缺考）依術科測試編號順序對應試題編號順序進行測試；遲到或缺考之應檢人不得對抽題結果提出異議。
- (六)入場後應依據抽籤結果，對應檢定崗位就位。
- (七)依據抽定試題的材料單清點材料，若有短缺部分應立即請求補發，如事後提出者一律不予更換材料。
- (八)工作台上非經許可不得任意上釘。
- (九)場地設備表及自備工具表內所指定之機械設備外，一概不得使用。
- (十)應檢人應詳讀測試參考資料，並按測試說明之規定進行測試。
- (十一)場地所提供機具設備規格，係依據裝潢木工職類乙級術科測試場地及機具設備評鑑自評表最新規定準備，應檢人如需參考可至[技能檢定中心全球資訊網/技能檢定/術科測試場地/術科測試場地及機具設備評鑑自評表](#)下載。

【測試中】

- (十二)測試時間開始後逾 15 分鐘尚未進場者，不准進場應檢。
- (十三)實作中不得與他人交談及代人或託人加工，並注意自己及他人的安全。
- (十四)檢定場內禁止相互借用或請求借用應自備之工具，並禁止相互討論。
- (十五)各部尺寸應以試題上所標示數字為準，如直接描取，其誤差自行負責。
- (十六)加工錯誤，不提供更換材料，應檢人得自原材料中自行修正，但需依評審表規定扣分；成品可砂磨，砂紙（布）請自備。
- (十七)不遵守試題相關規定或犯嚴重錯誤，會危及機具設備安全者，監評人員得令即時停檢及令其離開檢定場地，並應負賠償責任。

【測試後】

(十八)應檢人於術科測試結束後，應將成品、工件、未用完之測試材料等繳交監評人員；中途離場者，亦同。繳件出場後，不得再進場。

(十九)檢定完畢應將機具設備復原後離開檢定場。

二、特別注意事項：

(一)應檢人之穿著及配件：未符合下列規定者，不得進場應檢，術科成績以不及格論。

1. 應穿戴安全鞋及安全帽，並攜帶安全眼鏡、耳罩（耳塞）及口罩之個人防護具。
2. 不得穿著連帽上衣及寬鬆衣褲。
3. 不得穿戴領帶、圍巾、絲巾...等有致捲入機具可能之配件，外套應拉上拉鍊或扣上扣子，使衣擺貼身、不飄動。
4. 長髮者需紮起。
5. 其他服裝必要安全注意事項。

(二)應檢人有下列情形之一者，術科測試評定為不及格：

1. 術科測試中未全程穿戴安全鞋及安全帽。
2. 操作機具時長髮散落或穿戴致捲入機具可能之配件。
3. 操作不當致嚴重損壞機器、設備者。
4. 工作不慎，致使本人或他人嚴重受傷或無法繼續測試。
5. 協助他人施工及被協助者。
6. 擅自取用場內或他人之材料者。
7. 使用禁止之機具、刀具及模具。
8. 檢定過程中不遵守安全規則或有其他不當行為，經勸告二次以上仍不聽從者。
9. 未於規定時間內完成（試題所有工件含線板、五金、配件及封邊）者（含中途棄權）。
10. 組件安裝時，將組合之二立面牆翻倒操作者。
11. 完成品方向與圖不符者。
12. 各項次評審標準之尺寸誤差超過 ± 20 mm者。
13. 自行攜帶材料、工件等進場或將其攜出場外者。

參、技術士技能檢定裝潢木工乙級術科測試應檢人自備工具表

試題編號：17100-110201-2

| 編號 | 名稱 | 規格 | 單位 | 數量 | 備註 |
|----|--------|---|----|----|------------------|
| 1 | 鋼尺 | 300 mm以上 | 支 | 1 | |
| 2 | 捲尺 | 3m 以上 | 支 | 1 | |
| 3 | 直角規 | 長、短各一 | 式 | 1 | |
| 4 | 45° 角規 | 150 mm以上 | 支 | 1 | |
| 5 | 活動角規 | 150 mm以上 | 支 | 1 | |
| 6 | 鑿刀 | 6、9、12、15、30 mm各一 | 組 | 1 | |
| 7 | 手鉋 | 粗、細各一 | 式 | 1 | |
| 8 | 手鋸 | 縱、橫各一 | 式 | 1 | |
| 9 | 鐵鎚 | 大、小各一 | 式 | 1 | |
| 10 | 螺絲起子 | 一字及十字各一 | 式 | 1 | |
| 11 | 鋼絲鉗 | 木工用 | 支 | 1 | |
| 12 | 美工刀 | 木工用 | 支 | 1 | |
| 13 | 尖尾刀 | 木工用 | 支 | 1 | |
| 14 | 修皮刀 | 木工用 | 式 | 1 | |
| 15 | 砂磨塊 | #80~#240 | 式 | 1 | |
| 16 | 白膠滾輪 | 木工用 | 支 | 1 | |
| 17 | 膠刷 | 木工用 | 支 | 1 | |
| 18 | 電熨斗 | 木工用 | 支 | 1 | |
| 19 | 輔助夾具 | 木工用 | 式 | 1 | |
| 20 | 強力膠刮板 | 木工用 | 支 | 1 | |
| 21 | 氣動釘槍 | 蚊釘、ㄇ型釘、F釘、T型釘等 | 組 | 1 | 自備相關用釘 |
| 22 | 高壓風管 | 10m 以上（含快速接頭） | 條 | 1 | |
| 23 | 延長電纜線 | 6m 以上 | 條 | 1 | |
| 24 | 放樣工具 | 鉛筆、橡皮擦、三角板、圓規、丁字尺等 | 組 | 1 | |
| 25 | 手提電動工具 | 手提圓鋸機、線鋸機、花鉋機、電鑽、砂磨機、修邊機、角度切斷機等，所攜機具必須附安全護罩、集（吸）塵設備，並使用安全輔助推板等。 | 組 | 1 | 自備砂紙（布）及相關用刀具。 |
| 26 | 桌上型圓鋸機 | TS 認證，附延伸檯面、安全護罩及安全輔助推桿，加裝吸塵設備 | 台 | 1 | 術科測試辦理單位已提供，或可自備 |
| 27 | 清潔用具 | 清理殘膠用 | 式 | 1 | 抹布、水桶等 |

肆、技術士技能檢定裝潢木工乙級術科測試材料表（一）

試題編號：17100-110201

（每人份）

| 編號 | 名稱 | 規格（長×寬×厚） | 單位 | 數量 | 備註 |
|-------|------|---------------------|----|----|-----------------------|
| 1 | 裝潢角材 | 8尺×1.8寸×1寸 | 支 | 5 | 實木或環保角材 |
| 2 | 木心板 | 810×1220 mm，6分 | 片 | 1 | （注意木理方向） |
| 3 | 木心板 | 607×1220 mm，6分 | 片 | 1 | （注意木理方向） |
| 4 | 夾板 | 810×1200 mm，2分 | 片 | 2 | 板厚 4-6 mm （注意木理方向） |
| 5 | 夾板 | 400×350 mm，2分 | 片 | 1 | 板厚 4-6 mm |
| 6 | 白木線板 | 8尺×1.5寸×1.5寸 | 支 | 1 | 型式如試題或相近 |
| 7 | 白木線板 | 4尺×1.2寸×2分 | 支 | 1 | 型式如試題或相近 |
| 8 | 抽屜板 | 750×62×12 mm | 片 | 2 | 柳安木或同等品 （四面鉋光） |
| 9 | 連續薄片 | 1800×200 mm | 張 | 1 | 不織布（非自黏）， 木薄片 |
| 10 | 美耐板 | 810×403 mm | 張 | 1 | 素色 |
| 11 | 抽屜滑軌 | 300 mm | 組 | 1 | 金屬製，附木螺釘 |
| 12 | 西德鉸鏈 | 蓋 6 分， $\phi 35$ mm | 個 | 2 | 附木螺釘 |
| 13 | 木製手把 | $\phi 35$ mm | 個 | 1 | 附螺絲 |
| 14 | 白膠 | 1 公斤 | 包 | 1 | |
| 15 | 強力膠 | 1 公升 | 瓶 | 1 | |
| 應檢人簽名 | | | | | 應檢人清點無誤後 簽名 |

註：1.術科測試辦理單位備料時特別留意木心板及夾板的木理方向。

2.加工錯誤，不提供更換材料，應檢人得自原材料中自行修正，但須依評審表規定扣分。

肆、技術士技能檢定裝潢木工乙級術科測試材料表（二）

試題編號：17100-110202

（每人份）

| 編號 | 名稱 | 規格（長×寬×厚） | 單位 | 數量 | 備註 |
|-------|------|----------------|----|-----|-----------------------|
| 1 | 裝潢角材 | 8尺×1.8寸×1寸 | 支 | 5 | 實木或環保角材 |
| 2 | 裝潢角材 | 12尺×1.2×1寸 | 支 | 1 | 實木或環保角材 |
| 3 | 木心板 | 810×1220 mm，6分 | 片 | 1 | （注意木理方向） |
| 4 | 木心板 | 1217×450 mm，6分 | 片 | 1 | |
| 5 | 木心板 | 160×1220 mm，6分 | 片 | 1 | （注意木理方向） |
| 6 | 夾板 | 810×1200 mm，2分 | 片 | 2 | 板厚 4-6 mm （注意木理方向） |
| 7 | 夾板 | 607×607 mm，2分 | 片 | 1 | 板厚 4-6 mm |
| 8 | 企口地板 | 2.5尺×3寸 | 片 | 8 | |
| 9 | 白木線板 | 8尺×1.5寸×6分 | 支 | 1 | 型式如試題或相近 |
| 10 | 白木線板 | 8尺×1.2寸×2分 | 支 | 1 | 型式如試題或相近 |
| 11 | 白木線板 | 8尺×1寸×2分 | 支 | 1.5 | 型式如試題或相近 |
| 12 | 連續薄片 | 1500 mm×360 mm | 張 | 1 | 不織布（非自黏）， 木薄片 |
| 13 | 連續薄片 | 600 mm×170 mm | 張 | 1 | 不織布（非自黏）， 木薄片 |
| 14 | 普通鉸鏈 | 2吋 | 個 | 2 | 附木螺釘 |
| 15 | 冂形手把 | 約 74 mm，φ10 mm | 個 | 1 | 金屬製，附木螺釘 |
| 16 | 磁鐵門擋 | 約 35 mm | 個 | 1 | 附木螺釘 |
| 17 | 白膠 | 1公斤 | 包 | 1 | |
| 應檢人簽名 | | | | | 應檢人清點無誤後 簽名 |

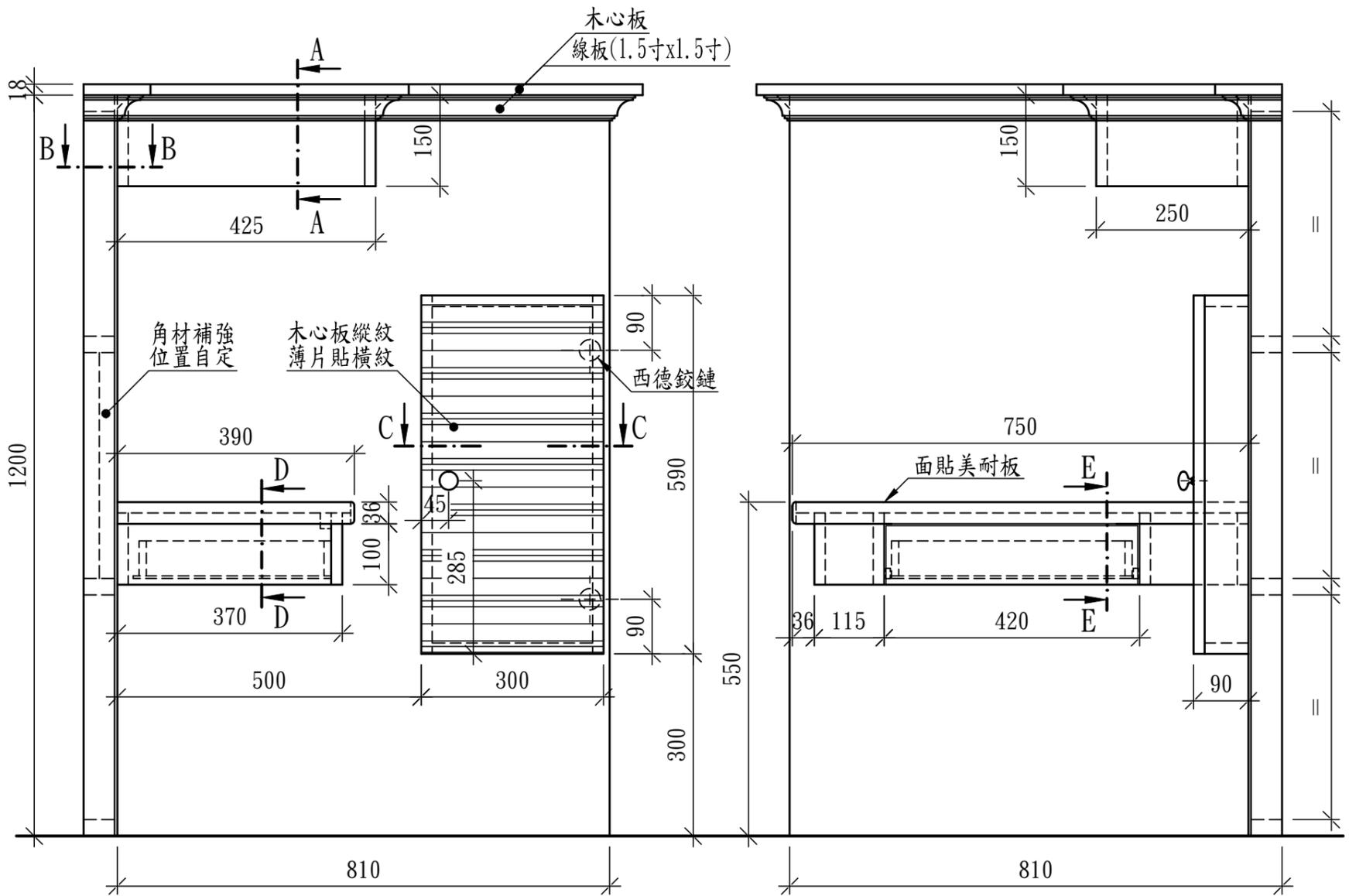
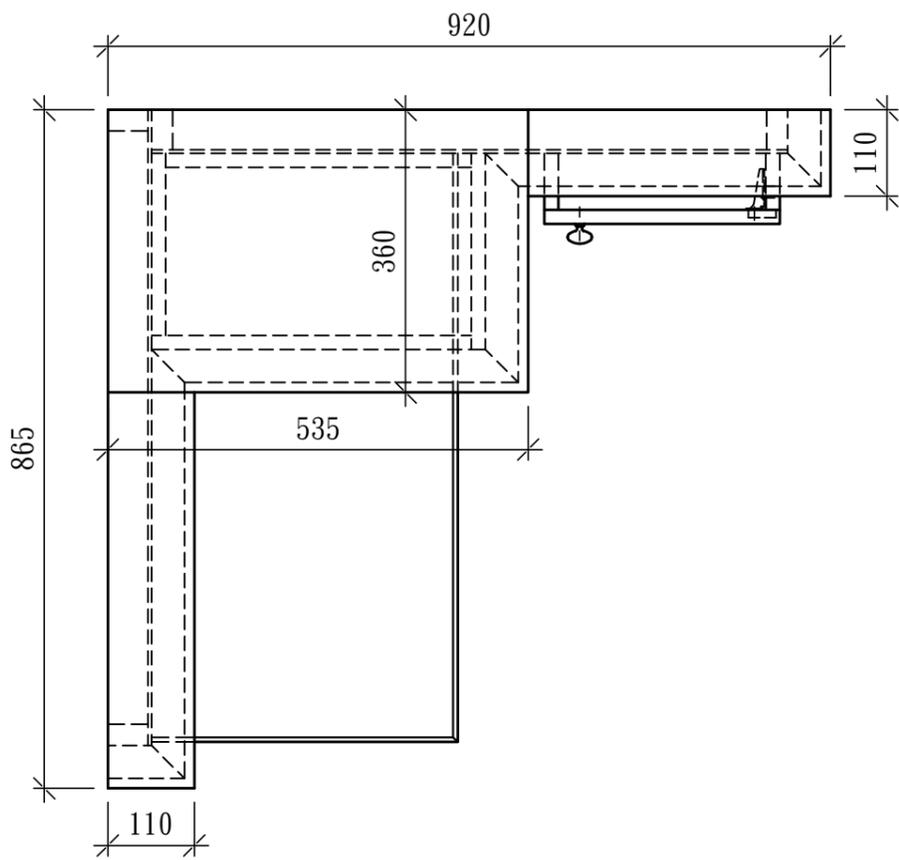
註：1.術科測試辦理單位備料時特別留意木心板及夾板的木理方向。

2.加工錯誤，不提供更換材料，應檢人得自原材料中自行修正，但須依評審表規定扣分。

伍、技術士技能檢定裝潢木工乙級術科測試試題

本套試題共 2 題（試題編號：17100-110201-2）共計 4 頁，第 8 頁至第 11 頁。





試題說明：

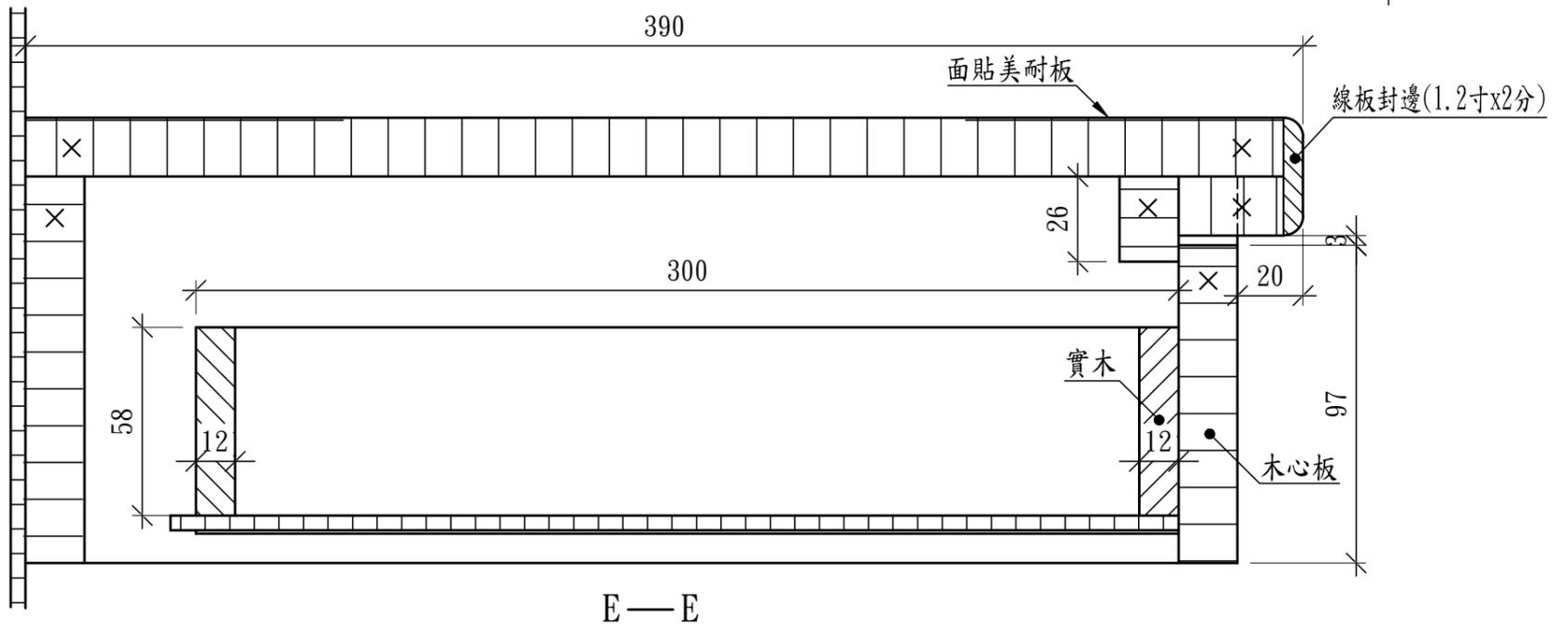
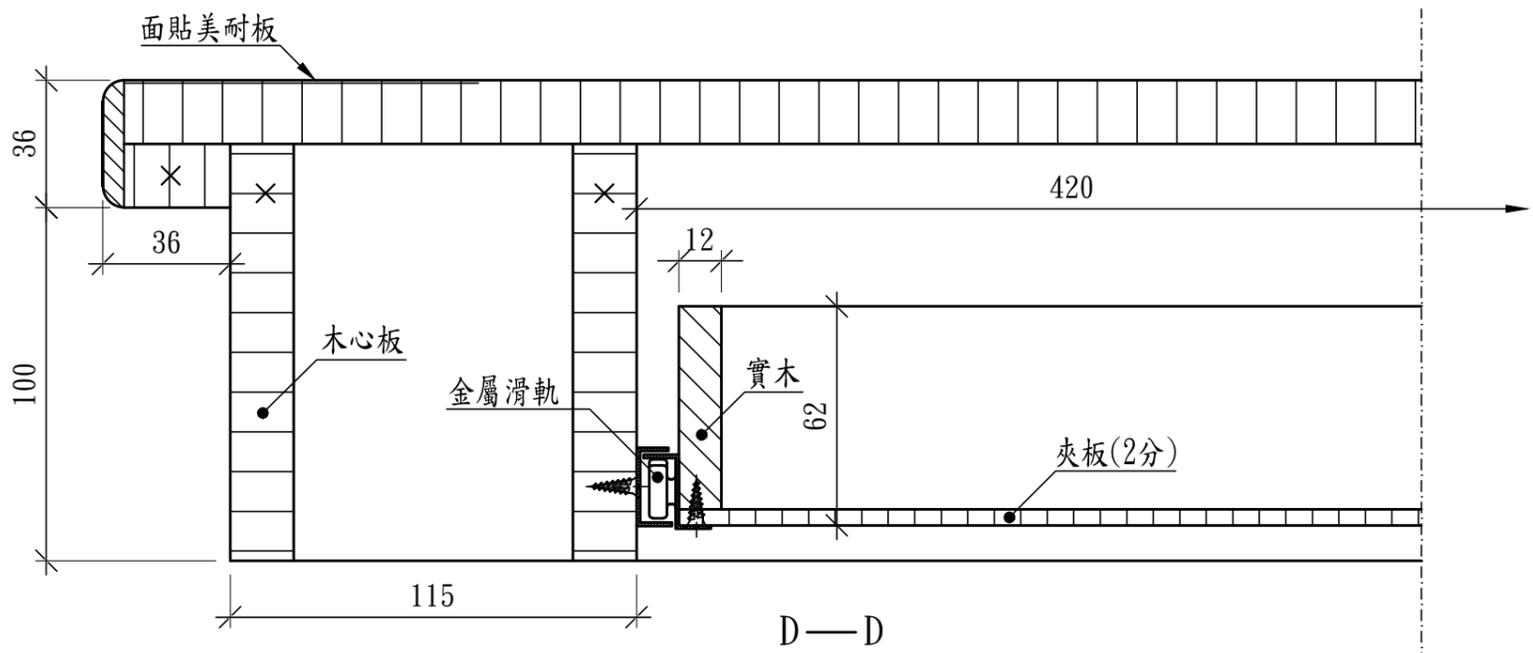
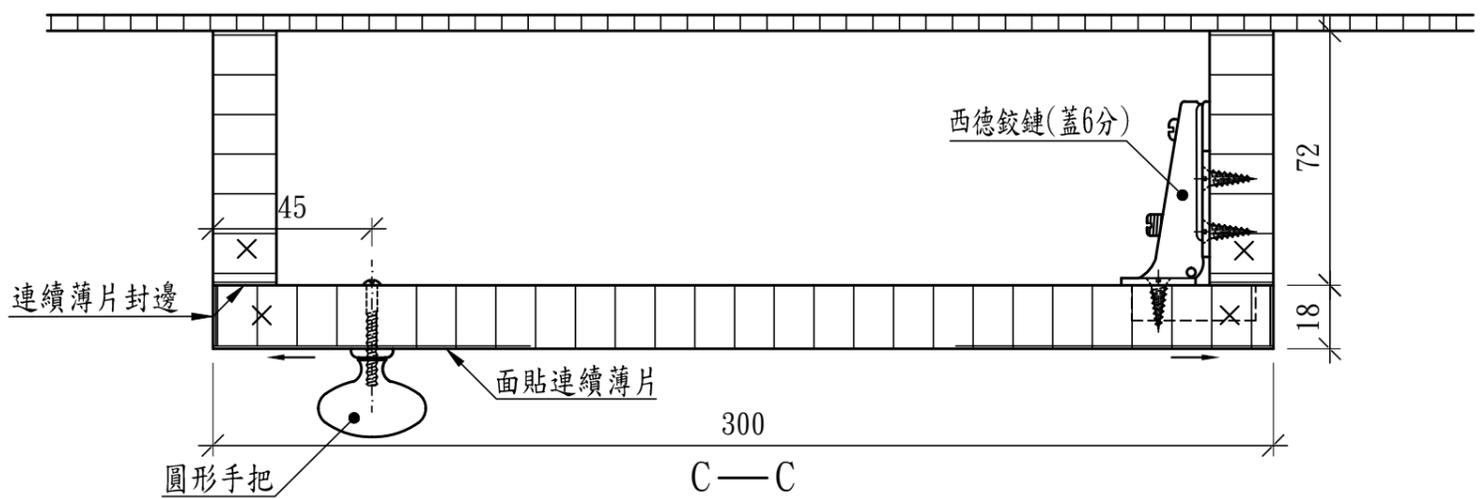
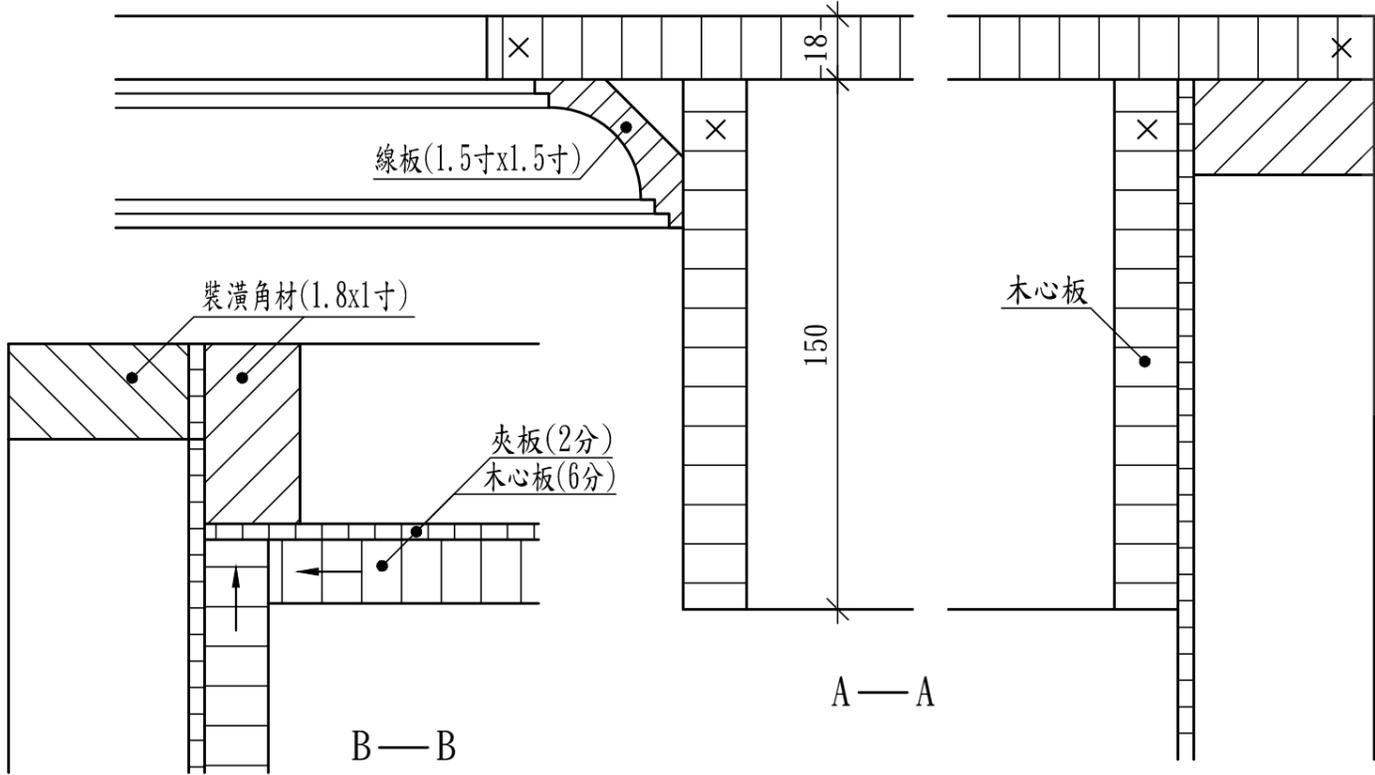
1. 立牆用夾板之長、寬依圖面尺寸為準(如長度為1220mm請裁切為1200mm)，再與骨架以釘槍釘合。
2. 木心板、夾板、角材、地板及線板等之寬、厚依現場材料為準，施工時注意補正，以符合圖面尺寸要求。
3. 使用氣動槍釘接時，各釘接處皆須上膠，其釘距自行決定，以能密合及將釘排列整齊為準。
4. 門板、箱體及抽屜前板之板邊，使用連續薄片封邊。
5. 圓形手把之型式依現場為準。

第一張圖，共二張
WORKFORCE DEVELOPMENT

| | | | |
|--------------------|-----|------|---------------------|
| 技術士技能檢定裝潢木工乙級術科測試題 | | 題號 | I7100-110201 |
| 級別 | 乙級 | 單位 | 公釐 |
| 投影法 | 第一角 | 核對單位 | 勞動部勞動力發展署 技術檢定中心 |
| 測試時間 | 6小時 | 核對日期 | 110年12月6日 |
| 比例 | 1:9 | | |

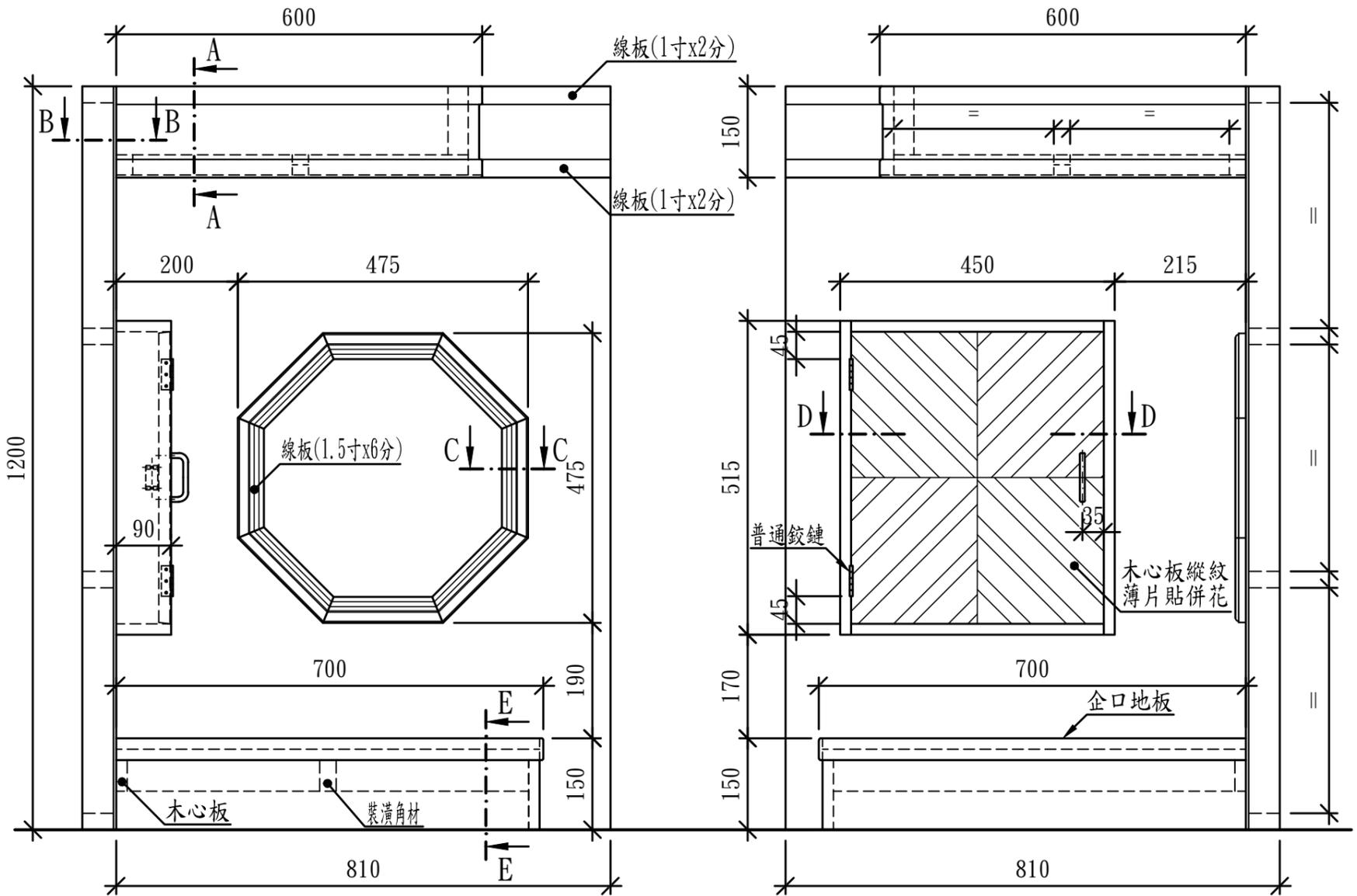
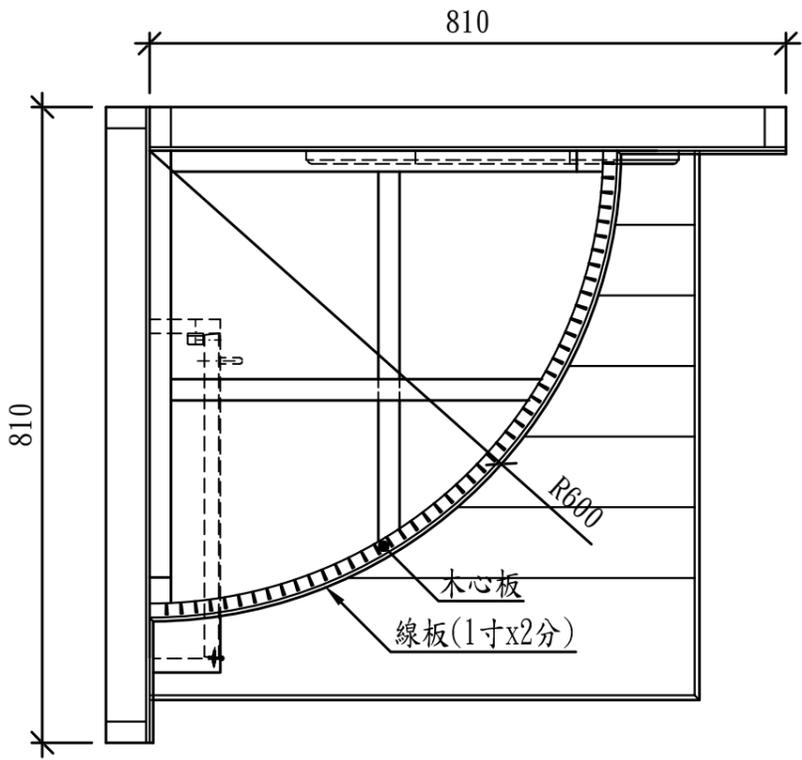
技術士技能檢定裝潢木工乙級術科測試題

| | | | | | |
|------|----|-----|--------------|------|---------------------|
| 級別 | 乙級 | 題號 | I7100-110201 | 應檢人簽 | |
| 投影法 | | 6小時 | | 單位 | 公釐 |
| 測試時間 | | 比例 | 1:2 | 核定單位 | 勞動部勞動力發展署 技能檢定中心 |
| 核定日期 | | | | 核定日期 | 110年12月6日 |





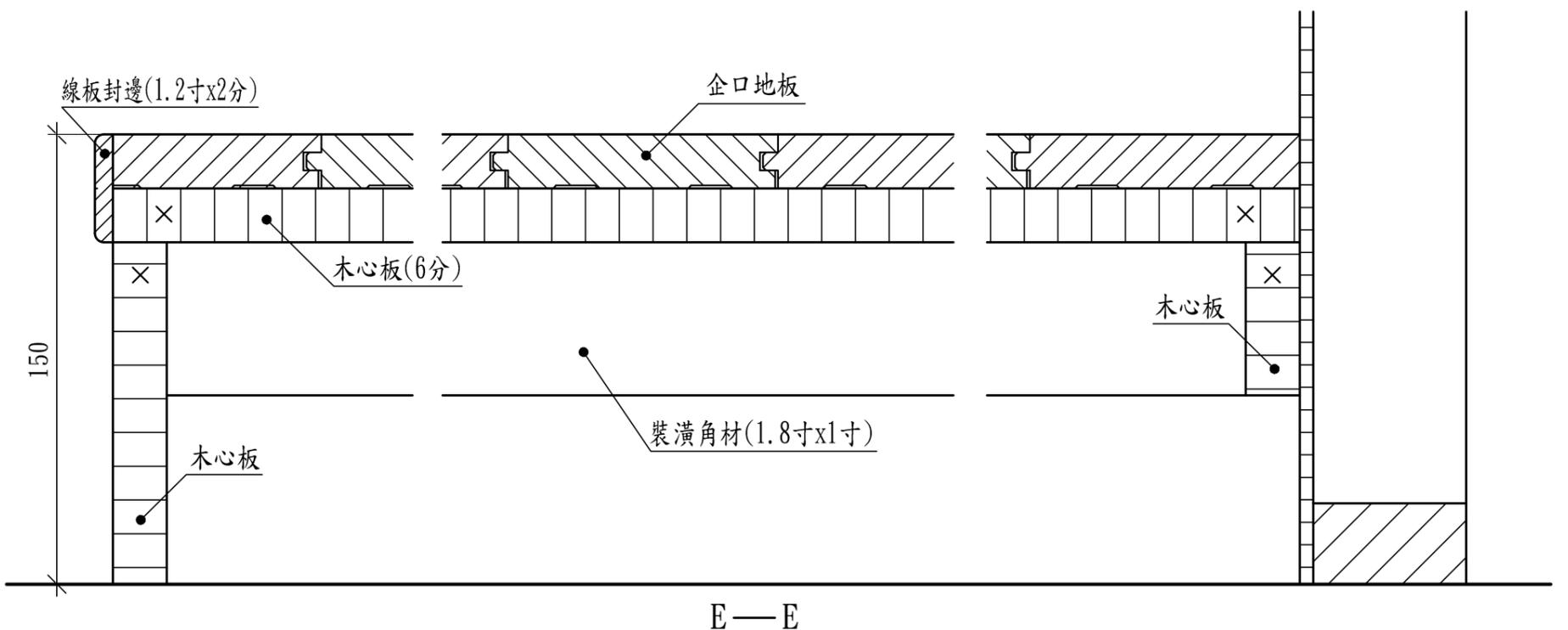
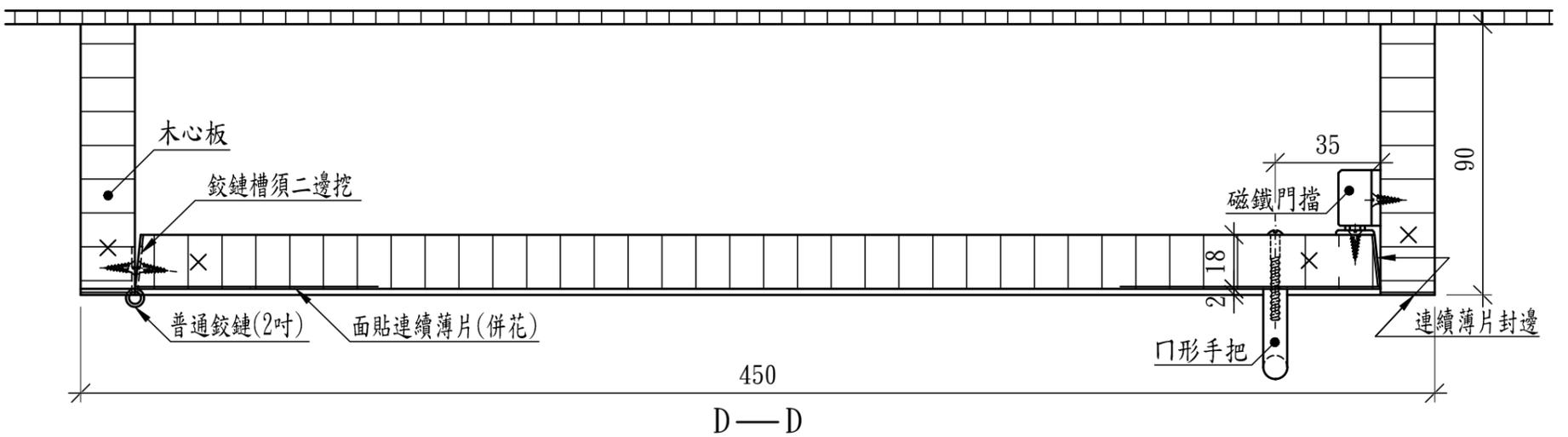
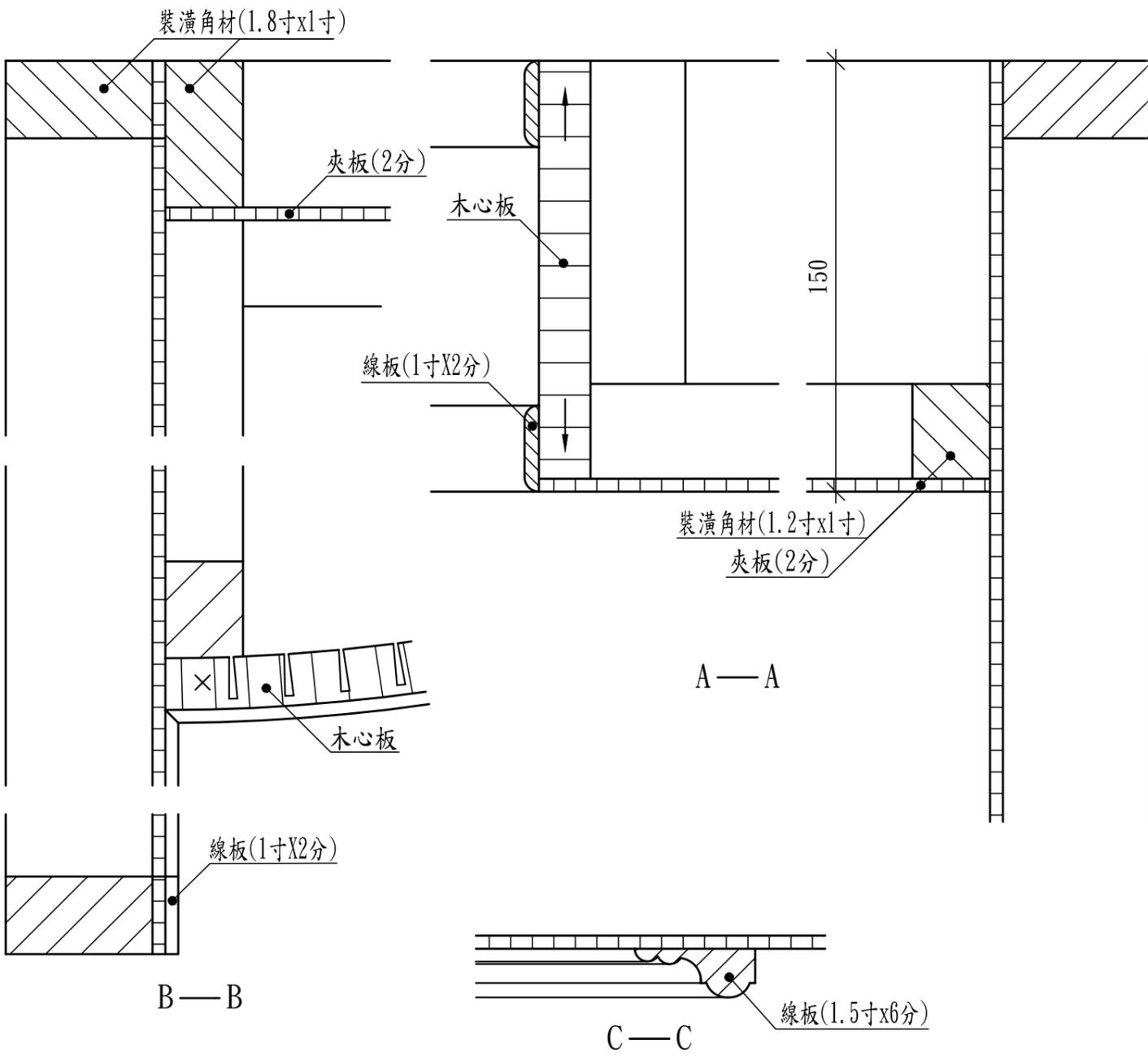
| | | | |
|--------------------|-----|------|---------------------|
| 技術士技能檢定裝潢木工乙級術科測試題 | | 題號 | 17100-110202 |
| 級別 | 乙級 | 單位 | 公釐 |
| 測試時間 | 6小時 | 核對單位 | 勞動部勞動力發展署 技術檢定中心 |
| 比例 | 1:9 | 核對日期 | 110年12月6日 |
| 投影法 | 第一角 | 應檢人名 | |



試題說明：

1. 立牆用夾板之長、寬依圖面尺寸為準(如長度為1220mm請裁切為1200mm)，再與骨架以釘槍釘合。
2. 木心板、夾板、角材、地板及線板等之寬、厚依現場材料為準，施工時注意補正，以符合圖面尺寸要求。
3. 使用氣動槍釘接時，各釘接處皆須上膠，其釘距自行決定，以能密合及將釘排列整齊為準。
4. 天花板弧形彎曲，可在木心板背面鋸溝以利彎曲，其深度、數量與間距以能平順彎曲且不能折斷或有裂痕為準。
5. 門板、箱體之板邊，使用連續薄片封邊。
6. 門形手把之型式依現場為準，所鑽的孔距應能配合。

| | | | | | |
|--------------------|----|------|--------------|------|---------------------|
| 技術士技能檢定裝潢木工乙級術科測試題 | | 題號 | 17100-110202 | 單位 | 公鑒 |
| 級別 | 乙級 | 測試時間 | 6小時 | 核對單位 | 勞動部勞動力發展署 技能檢定中心 |
| 投影法 | | 比例 | 1:2 | 核定日期 | 110年12月6日 |
| 應檢人簽名 | | | | | |



陸、技術士技能檢定裝潢木工乙級術科測試評審表（一）

| | | | | | | | | | |
|---|--------------|--------------------------------|---------------|----------------|--|--|------------|----------|----|
| 姓名 | | 測試日期 | | 評審結果 | <input type="checkbox"/> 及格 <input type="checkbox"/> 不及格 | | | | |
| 術科測試編號 | | 測試地點 | | 監評人員 簽名 | | | | | |
| 試題編號 | 17100-110201 | 測試時間 | 6小時 | (請勿於測試結束前先行簽名) | | | | | |
| 評審項目 | | | | | | | | | |
| 一、工作安全與態度扣分：_____分 | | | | | | | | | |
| 二、凡有下列情事之一者，術科測試成績扣 41 分。（於該項□內打√號，並請註明其具體事實） | | | | | | | | | |
| □1.未於規定時間內完成（試題所有工件含線板、五金、配件、薄片及封邊）者。（含中途棄權） | | | | | | | | | |
| □2.組件安裝時，將組合之二立面牆翻倒操作者。 | | | | | | | | | |
| □3.完成品方向與圖不符者。 | | | | | | | | | |
| □4.各項次評審標準之尺寸誤差超過±20 mm者。 | | | | | | | | | |
| □5.攜帶材料、工件（含樣板）等進場或將其攜出場外者。 | | | | | | | | | |
| 三、完成上列一、二項評審後，仍請作下列各項評分： | | | | | | | | | |
| 第一部分： 配分×不良等級=實扣分數 | | | | | | | | | |
| 項目 | 項次 | 評審內容及標準 | 配分 | 不良等級 (0-1) | 實扣分數 | 備註 | | | |
| 接合 30% | 1 | 立牆封夾板密合、釘距適宜、釘頭排列整齊 | 6 | | | 1. 左列各項由監評人員依應檢人加工缺失綜合評定其不良等級。 2. 不良等級從 0 到 1，共分為 11 級。 0 完美 . . 0.5 中等 . . 1 極差 | | | |
| | 2 | 天花板線板(含 45°斜接)密合、釘距適宜、釘頭排列整齊 | 5 | | | | | | |
| | 3 | 窗簾盒釘接(含與牆面)密合、釘距適宜、釘頭排列整齊 | 3 | | | | | | |
| | 4 | 壁櫃釘接(含與牆面)密合、釘距適宜、釘頭排列整齊 | 3 | | | | | | |
| | 5 | 壁櫃門面貼薄片及封邊薄片平整、密合 | 4 | | | | | | |
| | 6 | 桌框釘接(含與牆面)密合、釘距適宜、釘頭排列整齊 | 3 | | | | | | |
| | 7 | 抽屜釘接(含與前板)密合、釘距適宜、釘頭排列整齊 | 2 | | | | | | |
| | 8 | 桌面貼美耐板及封邊平整、密合 | 4 | | | | | | |
| 五金 裝配 及 外觀 整潔 30% | 1 | 西德鉸鏈位置正確、開閉靈活、螺絲無損傷 | 5 | | | 0 完美 . . 0.5 中等 . . 1 極差 | | | |
| | 2 | 手把位置正確、密合、螺絲無損傷 | 2 | | | | | | |
| | 3 | 抽屜滑軌位置正確、推拉順暢、螺絲無損傷 | 5 | | | | | | |
| | 4 | 二面立牆成直角 | 3 | | | | | | |
| | 5 | 整體倒角平滑、順暢 | 3 | | | | | | |
| | 6 | 表面整潔、無凹痕、刮傷、記號線、橫砂痕等缺陷 | 4 | | | | | | |
| | 7 | 整體無翹曲、變形、歪斜等情形 | 4 | | | | | | |
| | 8 | 完整性(無與圖不符或製作不完整、不正確等情形) | 4 | | | | | | |
| 其他 | 1 | 因施工錯誤、修改或未具功能，每處扣 10 分 ()×10= | | | | | | | |
| | 2 | 不良材面向外或木理方向錯誤，每處扣 10 分 ()×10= | | | | | | | |
| | 3 | 未依規定清理工作崗位者扣 10 分 ()×10= | | | | | | | |
| | 4 | 所有接合縫隙誤差：3mm 以上，每處扣 5 分 ()×5= | | | | | | | |
| 第二部分： | | | | | | | | | |
| 項目 | 項次 | 評審內容 | 評審標準 | 部位數 | 每部位 扣 分 | 配分 | 不及格 部位數 | 實扣 分數 | 備註 |
| 尺寸 精度 40% | 1 | 桌面高/寬/深 | 550/750/390±1 | 6 | 1 | 6 | | | |
| | 2 | 抽屜口寬/高 | 420/100±1 | 2 | 2 | 4 | | | |
| | 3 | 抽屜左側框寬/深 | 115/370±1 | 2 | 1.5 | 3 | | | |
| | 4 | 壁櫃位置 | 300/500±1 | 4 | 1.5 | 6 | | | |
| | 5 | 壁櫃高/寬 | 590/300±1 | 4 | 1.5 | 6 | | | |
| | 6 | 壁櫃深 | 90±0.5 | 4 | 0.75 | 3 | | | |
| | 7 | 窗簾盒寬/深/高 | 425/250/150±1 | 6 | 1 | 6 | | | |
| | 8 | 骨架間距 | 等分±1 | 12 | 0.5 | 6 | | | |
| 術科測試成績(100-總扣分=總得分) 總得分成績 60 分(含)以上為及格 | | | | 總扣分 | | | | | |
| | | | | 總得分 | | | | | |

陸、技術士技能檢定裝潢木工乙級術科測試評審表（二）

| | | | | | | | | | |
|---|--------------|---------------------------------|---------------|----------------|--|--|--------|------|----|
| 姓名 | | 測試日期 | | 評審結果 | <input type="checkbox"/> 及格 <input type="checkbox"/> 不及格 | | | | |
| 術科測試編號 | | 測試地點 | | 監評人員簽名 | | | | | |
| 試題編號 | 17100-110202 | 測試時間 | 6小時 | (請勿於測試結束前先行簽名) | | | | | |
| 評 審 項 目 | | | | | | | | | |
| 一、工作安全與態度扣分：_____分 | | | | | | | | | |
| 二、凡有下列情事之一者，術科測試成績扣 41 分。（於該項□內打√號，並請註明其具體事實） | | | | | | | | | |
| □1.未於規定時間內完成（試題所有工件含線板、五金、配件、薄片及封邊）者。（含中途棄權） | | | | | | | | | |
| □2.組件安裝時，將組合之二立面牆翻倒操作者。 | | | | | | | | | |
| □3.完成品方向與圖不符者。 | | | | | | | | | |
| □4.各項次評審標準之尺寸誤差超過±20 mm者。 | | | | | | | | | |
| □5.自行攜帶材料、工件（含樣板）等進場或將其攜出場外者。 | | | | | | | | | |
| 三、完成上列一、二項評審後，仍請作下列各項評分： | | | | | | | | | |
| 第一部分： 配分×不良等級=實扣分數 | | | | | | | | | |
| 項目 | 項次 | 評審內容及標準 | 配分 | 不良等級(0-1) | 實扣分數 | 備註 | | | |
| 接合 31% | 1 | 立牆封夾板密合、釘距適宜、釘頭排列整齊 | 6 | | | 1. 左列各項由監評人員依應檢人加工缺失綜合評定其不良等級。 2. 不良等級從 0 到 1，共分為 11 級。 | | | |
| | 2 | 天花板釘接(含與牆面)密合、釘距適宜、釘頭排列整齊 | 4 | | | | | | |
| | 3 | 天花板線板(含 45° 斜接)密合、釘距適宜、釘頭排列整齊 | 3 | | | | | | |
| | 4 | 壁櫃釘接(含與牆面)密合、釘距適宜、釘頭排列整齊 | 3 | | | | | | |
| | 5 | 壁櫃門面貼薄片平整、併花、密合(含封邊薄片) | 4 | | | | | | |
| | 6 | 裝飾框(含與牆面及 45° 斜接)密合、釘距適宜、釘頭排列整齊 | 4 | | | | | | |
| | 7 | 地板釘接(含與牆面)密合、釘距適宜、釘頭排列整齊 | 3 | | | | | | |
| | 8 | 地板實木面及封邊密合、平整 | 4 | | | | | | |
| 五金 裝配 及 外觀 整潔 29% | 1 | 普通鉸鏈位置正確、開閉靈活、螺絲無損傷 | 6 | | | 0 完美 : : 0.5 中等 : : 1 極差 | | | |
| | 2 | 手把位置正確、密合、螺絲無損傷 | 2 | | | | | | |
| | 3 | 門擋位置正確、功能正常、螺絲無損傷 | 3 | | | | | | |
| | 4 | 二面立牆成直角 | 3 | | | | | | |
| | 5 | 體倒角平滑、順暢 | 3 | | | | | | |
| | 6 | 面整潔、無凹痕、刮傷、記號線、橫砂痕等缺陷 | 4 | | | | | | |
| | 7 | 體無翹曲、變形、歪斜等情形(含圓弧形天花板) | 4 | | | | | | |
| | 8 | 完整性(無與圖不符或製作不完整、不正確等情形) | 4 | | | | | | |
| 其他 | 1 | 因施工錯誤、修改或未具功能，每處扣 10 分 ()×10= | | | | | | | |
| | 2 | 不良材面向外或木理方向錯誤，每處扣 10 分 ()×10= | | | | | | | |
| | 3 | 未依規定清理工作崗位者扣 10 分 ()×10= | | | | | | | |
| | 4 | 所有接合縫隙誤差：3mm 以上，每處扣 5 分 ()×5= | | | | | | | |
| 第二部分： | | | | | | | | | |
| 項目 | 項次 | 評審內容 | 評審標準 | 部位數 | 每部位扣分 | 配分 | 不及格部位數 | 實扣分數 | 備註 |
| 尺寸 精度 40% | 1 | 地板高/寬/深 | 150/700/700±1 | 6 | 1.5 | 9 | | | |
| | 2 | 壁櫃位置 | 170/215±1 | 4 | 1.5 | 6 | | | |
| | 3 | 壁櫃高/寬 | 515/450±1 | 4 | 1.5 | 6 | | | |
| | 4 | 壁櫃深 | 90±0.5 | 4 | 0.25 | 1 | | | |
| | 5 | 裝飾框位置 | 190/200±1 | 4 | 1.5 | 6 | | | |
| | 6 | 裝飾框(相對邊) | 475±1 | 4 | 1 | 4 | | | |
| | 7 | 天花板半徑(含線板) | 600±1 | 2 | 1 | 2 | | | |
| | 8 | 骨架間距 | 等分±1 | 12 | 0.5 | 6 | | | |
| 術科測試成績(100-總扣分=總得分) | | | | 總扣分 | | | | | |
| 總得分成績 60 分(含)以上為及格 | | | | 總得分 | | | | | |

裝潢木工乙級評審表附表：工作安全與態度扣分項目表

| 姓名 | 測試日期 | | |
|--------|---|----------------|----|
| 術科測試編號 | 測試地點 | | |
| 項次 | 項目 | 扣分 | 小計 |
| 1 | 術科測試中未全程穿戴安全鞋及安全帽 | 41 | |
| 2 | 操作機具時長髮散落或穿戴致捲入機具可能之配件 | 41 | |
| 3 | 操作不當致嚴重損壞機具、設備等 | 41 | |
| 4 | 工作不慎，致使本人或他人嚴重受傷或無法繼續測試 | 41 | |
| 5 | 協助他人施工及被協助者 | 41 | |
| 6 | 擅自取用場內或他人之材料者 | 41 | |
| 7 | 使用禁止之機具、刀具及模具 | 41 | |
| 8 | 術科測試中，除「工作安全與態度等扣分項」要求外，有其他不當行為，經勸告二次以上仍不聽從 | 41 | |
| 9 | 術科測試場內吸煙嚼檳榔或喝含酒精飲料 | ()×21= | |
| 10 | 未正確操作電動工具，肇生危險情節 | ()×21= | |
| 11 | 刻意拆除電動及氣動工具之安全防護具致肇生危險情節 | ()×21= | |
| 12 | 操作機器時戴手套 | ()×10= | |
| 13 | 機器轉動中，徒手去拿餘料或清除木屑 | ()×10= | |
| 14 | 機具加工時，未戴安全眼鏡及耳塞(或耳罩)操作 | ()×10= | |
| 15 | 圓鋸機加工中未使用靠(依)板或導板，徒手鋸切材料 | ()×10= | |
| 16 | 術科測試中，發生爭吵、喧嘩或與他人交頭接耳 | ()×10= | |
| | | 扣分總計 | 分 |
| 監評人員簽名 | | (請勿於測試結束前先行簽名) | |

柒、技術士技能檢定裝潢木工乙級術科測試時間配當表

每日排定測試場次 1 場，檢定時間為 6 小時。

| 時間 | 內容 | 備註 |
|-------------|---|---|
| 07:50-08:00 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 監評人員應於上午 07:50 前到達檢定場完成簽到。 2. 監評前協調會議，推選監評長、評分方式、標準、試題注意事項及監評工作分工。 3. 術科測試辦理單位受理應檢人報到簽名。 4. 監評人員檢視試場機具設備及材料。 | |
| 08:00-09:00 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 監評人員核對應檢人身分並檢查服裝及安全護具。 2. 應檢人代表抽題，依抽題結果安排進入檢定崗位。 3. 場地機具設備及材料、自備工具等作業說明。 4. 應檢人檢查設備、工具及材料。 5. 監評人員宣讀注意事項。 6. 開始測試前 5 分鐘，監評人員依抽題結果發放 A3 規格之試題。 7. 應檢人試題疑義說明。 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 抽題紀錄需由抽題應檢人代表簽名確認。 2. 材料表由應檢人清點無誤後簽名確認。 |
| 09:00-12:00 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 實作測試。 2. 9 時整監評長吹哨宣布測試開始。 3. 測試開始各監評人員即進行監評作業，測試進行中監評人員，不得擅離測試試場，並隨時注意安全以防發生事故，工作人員在旁待命。 4. 測試開始 15 分鐘後，監評人員統計應到、缺檢人數，並紀錄。 5. 11 時 50 分提醒應檢人尚有 10 分鐘，上午測試時間即將結束。 6. 12 時整監評長吹哨宣布暫停上午測試，並封閉試場。 | 實作測試 3 小時 |
| 12:00-13:00 | 休息、用膳時間 | |
| 13:00-16:00 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 實作測試。 2. 監評長吹哨宣布繼續下午測試。 3. 15 時 50 分提醒應檢人尚有 10 分鐘，下午測試時間即將結束。 4. 16 時整監評長吹哨宣布時間到，停止測試。 | 實作測試 3 小時 |
| 16:00-18:30 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 繳交測試作品及編號。 2. 應檢人清理工作崗位。 3. 監評人員進行成品評審。 4. 監評人員相關表件檢核簽名，成績彙整、統計、登錄、檢核及彌封。 | |